

Hispanotex

Prueba de rendimiento de acabado

En este informe se presenta la evolución del rendimiento del acabado según los lavados.

El tejido acabado esta referenciado como: **Hydrobloc**

- Método

Se realizaron 10 lavados sobre muestras de tejido iguales, seguidas de una etapa de secado y planchado. Después de cada ciclo se realizaron las mediciones.

Condiciones de lavado: Lavadora doméstica.

Lavado de algodón a 60°C, duración 1 h 30 min con media carga.

Lavado de algodón a 40°C, duración 1 hora con media carga.

Condiciones de secado: Secadora doméstica. Secado plancha algodón, duración 30 minutos.

Condiciones de planchado: Plancha doméstica. Planchado a 150°C.

Las mediciones de spray-test y repelencias se realizan con la misma maquinaria y después de condicionar los tejidos, siguiendo la directriz de las normas:

- o **Spray test:** AATCC 22
- o **Repelencia agua:** AATCC 193

- Justificación

Trabajando con normas standard y misma maquinaria se pueden comparar los resultados directamente.

- Resultados

Se resumen en las siguientes tablas.

TECHNICAL SERVICES

Lavados (60°C)	0	1	2	3	4	5	10
Spray test	100	100	100	100	90	90	80
Repelencia	3	3	3	3	3	3	3

Lavados (40°C)	0	3	5	10	15	20
Spray test	100	100	100	90	90	80
Repelencia	3	3	3	3	2	2

Por encima de un valor de spray test de 80, se considera que el artículo conserva las propiedades.